

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Особенности принудительного заполнения литейных форм»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ПК-5: Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Особенности принудительного заполнения литейных форм».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Особенности принудительного заполнения литейных форм» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

### **3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

*1. Задания на способность разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы ПК-5.1.*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-5 Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.1 Способен разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы

1. Процесс коробления оболочковых форм. Расчёт радиуса кривизны.
2. Вентиляция рабочей полости пресс-формы при литье под давлением.
3. Коробление оболочек при литье в оболочковые формы. Причины и мероприятия по устранению.
4. Конструкция литниковых систем для литья под давлением и их расчёт.
5. Конструкция литниковой системы при литье в оболочковые формы и особенности её расчёта.

*2. Задания на способность разрабатывать технологический процесс финишных операций ПК-5.3.*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-5 Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.3 Способен разрабатывать технологический процесс финишных операций

1. Сущность литья под давлением. Основные операции. Область применения.
2. Сущность Акурад-процесса при литье под давлением.
3. Классификация модельных составов при литье по выплавляемым моделям.
4. Требования к ним.
5. Особенности процесса литья в оболочковые формы. Преимущества и недостатки.

*3. Задания на способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней ПК-5.4.*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-5 Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.4 Способен разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней

6. Связующие для оболочковой формы при литье по выплавляемым моделям.
7. Основные формовочные материалы при изготовлении оболочковых форм.
8. Основные формовочные материалы при литье в оболочковые формы.

**4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**